

HQ100-OIW-STD 水中油传感器

本传感器采用紫外荧光法，相比传统方法，具备高效快捷、重复性好的优势，可实现在线实时监测。自带清洁刷能有效消除气泡与油品沾污，大幅延长维护周期，长期在线使用仍能保持极佳稳定性，为水中油污染提供精准监测与预警。



产品特点

- 01 数字通讯，稳定可靠
采用 RS-485 数字输出，全面支持 MODBUS 协议，数据传输精准稳定，便于工业组网与系统集成。
- 02 自动清洁，无惧油污
配备自动清洁刷，可有效清除光学窗口的油污与杂质，确保测量精度不受污染影响，减少人工维护
- 03 光学抗扰，精准测量
运用独特的光学设计与精密滤光技术，能有效消除环境光干扰，在复杂工况下仍能保持测量的准确性。
- 04 进口光源，性能卓越
搭载进口高精度 UV LED 光源，具备稳定性高、漂移小、寿命长的优势，为长期可靠运行提供保障。
- 05 免维设计，成本更低
整体结构免维护设计，使用周期长，大幅降低了设备的运维成本与停机时间。

技术参数

测量原理	紫外荧光法	接口	RS-485，MODBUS协议
量程	0-1100ppb(BTEX)、0-1000ppb(PAH)小量程 0-60ppm(BTEX)大量程	功耗	0.25W（不转刷）0.8W(转刷时); 建议供电：DC 12-24V，>1A
线性度	R ² >0.999（标液连续稀释）	尺寸	Φ50mm*176.3mm（小） Φ50mm*181.3mm（大）
分辨率	0.01	线缆长度	10米（默认），可定制
温度范围	0-50℃	校准	0点、1点或2点校准
最大压力	3bar	外壳材料	316L（可定制钛合金）
防护等级	IP68		