

HQ100-COD-STD

传感器

本产品基于紫外吸收法的数字式化学需氧量（COD）在线传感器，传感器采用RS485通讯接口和标准Modbus协议，内置自动清洁刷，IP68防护等级，适用于污水排放口、预警站、雨水井等多种复杂水体的长期在线监测。其双光束设计能有效补偿浊度和色度干扰，实现无试剂、快速、精准的测量。



产品特点

- 01 多参数一体:同时测量COD、浊度、SAC及温度。
- 02 方法先进: 采用UV254nm紫外吸收法，546nm透射法进行浊度补偿，抗干扰性强。
- 03 维护便捷: 内置机械刮刷，可设定自动清洗周期，减少维护频率。
- 04 数字智能: RS485输出, Modbus协议, 便于集成到各类监控系统。
- 05 无需试剂: 测量过程无需化学试剂，无二次污染，运行成本低。
- 06 多种应用模式: 支持持续监控、单次测量、低功耗等应用场景。
- 07 坚固耐用: 耐腐蚀壳体，IP68防护，适用于恶劣工况。

技术参数

测量原理	紫外吸收法（UV254nm）
测量范围	0-500 mg/L
测量精度	≤±10% FS
分辨率	0.01 mg/L
测量光程	20mm
补偿方式	546nm双光束浊度补偿
响应时间	≤30秒（可调）
输出接口	RS485，Modbus协议